

FICHA TÉCNICA

de producto

ELEMENTO DE AMARRE ANTICAÍDAS ELASTIZADO DE 1,5M DE LARGO CON AMORTIGUADOR Y UN MOSQUETÓN ESTAMPADO DE 18MM Y UNO DE 110MM/55MM

Elemento de amarre anticaídas elastizado diseñado para brindar seguridad, movilidad y confort durante trabajos en altura. Su sistema de cinta extensible absorbe tironeos y se mantiene más compacta cuando no está en tensión, evitando enredos y mejorando la ergonomía del usuario.

CARACTERÍSTICAS

- Longitud total: 1,5 m.
- Cinta elastizada para mayor comodidad y reducción de tironeos.
- Amortiguador de energía integrado.
- Mosquetón estampado de 18 mm y otro mosquetón de 55mm o 110 mm de gran apertura.
- Cierre automático en ambos mosquetones.
- Resistente a abrasión y condiciones exigentes de uso.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Está equipado con dos mosquetones diseñados para distintas funciones:

- Mosquetón estampado de 18 mm: ideal para la conexión al arnés.
- Mosquetón de apertura 110 mm: perfecto para anclarse a estructuras de mayor diámetro, barandas, vigas, líneas de vida horizontales, postes y puntos de anclaje robustos.

Ambos mosquetones cuentan con cierre automático, ofreciendo una conexión firme y segura en cada punto de trabajo.



GARANTÍA

- Productos Cubiertos: Se aplica a su línea de productos de seguridad (EPP) fabricados bajo normas de calidad (IRAM, ISO 9001), como equipos para trabajo en altura, fajas lumbares, etc..
- Defectos de Fabricación: La garantía cubre fallas relacionadas con el proceso de manufactura y materiales, no por mal uso o desgaste normal.

COLORES

Plata y amarillo

