



FICHA TÉCNICA

EQUIPOS, INSTRUMENTOS & ACCESORIOS



DETECTOR MSA MONOGAS ALTAIR® STD CO

Cód. 04-07-001

DESCRIPCIÓN

El detector ALTAIR® MSA ha sido especialmente diseñado para usarse en paradas de planta, brinda más de dos años de rendimiento sin mantenimiento (dependiendo de los minutos de alarma utilizados). Es una solución económica para uso en paradas de planta, posee larga duración, excelente protección contra el polvo y el agua. La carcasa con armadura de goma y la operación con un solo botón proporcionan durabilidad y facilidad de uso. Las unidades no se desactivarán después de dos años de funcionamiento; en cambio, lo hará funcionar siempre que la capacidad de la batería y el rendimiento del sensor lo permitan, la función de calibración incorporada permite a los usuarios prolongar potencialmente la vida útil del instrumento.

CARACTERÍSTICAS

- Alarma baja y alta están configuradas según decreto supremo 594.
- Es el único en su categoría que ha sido testeado para resistir caídas de hasta 6 metros de altura sobre concreto sin generar daños exteriores ni interiores, eliminando las preocupaciones de poseer equipos "delicados".
- Posee 2 años de garantía completa para el equipo con lo que no se gastarán en reemplazos de equipos ni en partes por un periodo prolongado de tiempo.
- Posee un grado de hermeticidad superior contra polvos y agua del P67.
- Está cubierto con una carcasa de goma para una protección superior al impacto.
- Puede ser calibrado si falla alguna prueba de verificación (BumpTest)
- No se apaga automáticamente cuando el reloj llega a los 24 meses.
- Por lo general tiene una duración más allá de los 24 meses.
- El sistema superior de triple alarma incorporado al ALTAIR avisa con eficacia al usuario de cualquier peligro.



RANGO DE MEDICIÓN

CO

Monóxido de carbono
0 - 500 PPM



Av. Santa Rosa 5220 | San Joaquín, Santiago · CHILE
Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl
WWW.TRECK.CL





FICHA TÉCNICA

EQUIPOS, INSTRUMENTOS & ACCESORIOS



DETECTOR MSA MONOGAS ALTAIR® STD CO

Cód. 04-07-001

Peso	85 g
Dimensiones	81 x 51 x 23 mm [A x A x D]
Alarmas	Como estándar: 95 dB a 30 cm aprox., 4 LEDs ultra luminosos, Alarma Vibratoria
Garantía	2 años o 1080 minutos de alarma, bajo condiciones normales de uso
Vida útil servicio	>2 años a una media de 2 minutos de alarma por día
Rango Operativo	-20 °C a +50 °C
Humedad	10 – 95% HR no condensable
Protección estanqueidad	IP67
Registro Alarmas	25 últimas alarmas
Certificaciones	
US y Canada	CSA cUL para Clase 1, División 1, Grupos A, B, C y D US Bureau of Shipping
Europa	⊕ ATEX II 2G EEx ia IIC T4 -20 °C a +50 °C
Australia	Ex ia IIC Ta -20 °C a +50 °C



Av. Santa Rosa 5220 | San Joaquín, Santiago · CHILE
Fono: 22 490 99 10 | Contacto: ventas@treck.cl

WWW.TRECK.CL

